

Stromkosten durch Fertigung auf einer hydraulischen 650to SGM Bj.2009

Gewicht pro Teil	1524 [gr]
Energieverbrauch	20,78 [kw/h]
Stromkosten	0,170 [EUR/kWh]
Ausbringung	33,03 [Stk/h]
Materialverbrauch	50,33 [kg/h]

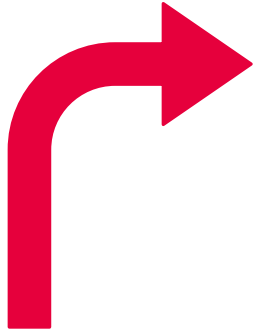
Energiebedarf

0,413 [kW/kg]

Stromkosten pro Teil

0,107 [EUR/Stk]





Stromverbrauch um 0,059 EUR/Stk geringer

Stromanschlusswert geringer als Marktbegleiter

→ Mehr Maschinen am gleichen Trafo möglich

→ Produktionserweiterung mit gleicher elektrischer Infrastruktur

Stromkosten durch Fertigung auf einer TOYO Si-680-6 reduziert

Zyklus	105 [sec]	vorher 109
Gewicht pro Teil	1524 [gr]	
Energieverbrauch	10,01 [kw/h]	vorher 20,78
Stromkosten	0,170 [EUR/kWh]	
Ausbringung	34,29 [Stk/h]	vorher 33,03
Materialverbrauch	52,25 [kg/h]	vorher 50,33
Energiebedarf	0,192 [kW/kg]	
Stromeinsparung	0,059 [EUR/Stk]	



0,413 [kW/kg]

0,107 [EUR/Stk]