

# Intelligent zur grünen und wirtschaftlichen Kunststoffproduktion

Die Kunststoffkompetenz der Firmengruppe Deckerform macht das Aichacher Unternehmen zum kompetenten Gesamtanbieter für Produktentwicklungen, Spritzgießwerkzeuge bis 25 Tonnen Gewicht, vollelektrischen Spritzgießmaschinen des japanischen Herstellers Toyo, Automatisationslösungen mit Sepro und diversen Peripheriegeräten. „Schließlich ist der Werkzeugmacher mit seinem Technologie-, Material- und Prozessverständnis auch derjenige, bei dem idealerweise die Fäden einer Produktionsplanung zusammenlaufen“, erklärt Franz Tschacha, geschäftsführender Gesellschafter bei Deckerform.

In diesem Jahr legt das Unternehmen den Fokus seines Auftritts auf der Kuteno auf den Themenbereich der wirtschaftlichen und „grünen“ Kunststoffproduktion. „Die Mediendebatte zu Kunststoff-Abfällen in unseren Weltmeeren schädigt das Image der gesamten Kunststoffbranche. Umso wichtiger ist es für Unternehmen in diesem Industriezweig, das Bild der Branche auch mit ihren positiven Aspekten darzustellen. Nur eine ressourcenschonende, effiziente und qualitative Kunststoffindustrie – von der Teileentwicklung über den Werkzeugbau und die Kunststoffteileproduktion – rechtfertigen und sichern den Fortbestand der Kunststoffindustrie“, sagt Tschacha.

Mit einer schlüsselfertigen Produktionsanlage zeigt Deckerform in Halle 1 auf Stand 8, dass eine grüne Kunststoffproduktion zudem die Ertragslage der Kunststoffverarbeiter relevant verbessert. „Die vollelektrischen Spritzgießmaschinen des japanischen Herstellers Toyo machen im Vergleich zu hydraulischen Spritzgießmaschinen eine Energieeinsparung von bis zu 70 Prozent möglich“, erläutert Franz Tschacha. Vielfache Energiemessungen bestätigten, dass eine vollelektrische Toyo-Spritzgießmaschine im Serienlauf je nach Kunststoffmaterial nur 0,15 bis 0,25 kW je Kilogramm Kunststoff benötigen – wobei bereits rund 0,11 kW davon zum Aufschmelzen des Kunststoffgranulats verbraucht werden.

## Spritzprägen live erleben

Mit dem Sonderspritzgießverfahren „Spritzprägen“, das bei den vollelektrischen Toyo-Spritzgießmaschinen im Standard ohne Aufpreis möglich ist, präsentiert Deckerform einen weiteren Mehrwert der vollelektrischen Maschinen. Dafür wird auf einer Toyo Si-100-6 mit einer Schließkraft von 100 t bzw. 980 kN ein Serviertablett mit einem Deckerform-Tauchkantenwerkzeug in Serie produziert. Das Tablett mit einer Länge von 287 mm, einer Breite von 208 mm und einer Wandstärke von 1,8 mm besteht aus PS glasklar und wiegt ca. 130 g. Bei einem Zyklus von ca. 15 Sekunden können die Besucher live die Vorteile des Spritzprägens erleben. Entnommen wird das Serviertablett mit dem Sepro-Linearroboter „Success 11“.

Im Gegensatz zum regulären Spritzgießen produziert man mit dem Spritzprägen Bauteile gleicher Dichte. Dies reduziert den Verzug und verbessert die Oberflächen. Positiv beim Spritzprägen ist zudem die reduziertere erforderliche Schließkraft. Würde man das Serviertablett spritzgießen, benötigte man eine Schließkraft von ca. 130 t. Indem es spritzgeprägt wird, konnte die erforderliche Schließkraft auf 60 t reduziert und das Teil auf einer kleineren Spritzgießmaschine produziert werden.

## Ökologische und wirtschaftliche Vorteile mit durchdachter Peripherie

„Es ist notwendig, die ökologischen und wirtschaftlichen Vorteile der gesamten Produktionskette zu nutzen“, sagt Franz Tschacha. So hat Deckerform die Materialtrocknung mit Vakuumtrockenöfen des Herstellers Maguire im Portfolio. Diese speziellen Öfen trocknen besonders materialschonend das Kunststoffgranulat in einem Sechstel der Zeit und benötigen dabei nur bis zu einem Drittel der Energie. Der Maguire-Vakuumtrockner VBD-150 mit einer Trockenleistung von ca. 75 kg pro Stunde ist auf dem Deckerform-Messestand zu sehen.

Neu präsentiert Deckerform auch seine Eigenmarke von Temperiergeräten. Entwickelt vom Praktiker für Praktiker zeichnen diese sich unter anderem dadurch aus, dass sie über eine besonders hohe Kühlleistung für schnelle Zykluszeiten und über eine hohe Heizleistung für kurze Rüstzeiten verfügen. Die Geräte sind für den Bediener selbsterklärend und dank der magnetgekoppelten Pumpen sehr robust und langlebig.

Neugierig geworden? Dann besuchen Sie uns in Halle 1, Stand 8 – wir freuen uns auf Sie!

### **Bilder:**

Temperiergerät.jpg:

Als Systempartner der Kunststoffindustrie bietet Deckerform unter anderem eigene Temperiergeräte ab 3 kW Heizleistung an.

Si-100-6.jpg:

Zum Deckerform-Portfolio gehören vollelektrische Toyo-Spritzgießmaschinen von 500 kN bis 13.000 kN Schließkraft: Die Besucher der Kuteno können das Sonderspritzgießverfahren „Spritzprägen“ live auf einer vollelektrischen Toyo-Spritzgießmaschine mit 1000 kN Schließkraft erleben.

Serviertablett (3).jpg:

Die ökologischen und wirtschaftlichen Vorteile einer von Deckerform konzipierten Spritzgießanlage zeigt das Aichacher Unternehmen auf der Kuteno 2019 am Beispiel des spritzgeprägten Serviertabletts.